

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® B260 (Biresin® Kleber braun Neu)

LEPIDLO PRO MODELOVÉ DESKY SIKABLOCK®

APLIKACE

- K lepení modelových desek SikaBlock® pro výrobu konstrukčních, stylingových a předlohových modelů, negativů atd. při výrobě modelů, forem a nástrojů.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá přilnavost
- Rychlé vytvrzení
- Nízká hustota

POPIS

Základ	Dvousložkový PUR systém
Složka A	SikaBiresin® B260, polyol, hnědá
Složka B	SikaBiresin® RG530, isokyanát na základě MDI, jantarová

ÚDAJE O ZPRACOVÁNÍ

		Polyol (A)	Isocyanate (B)
Složky		SikaBiresin® B260	SikaBiresin® RG530
Viskozita, 25 °C	mPa.s	Pasty	175
Mísící poměr	váhový	100	65
		Mixture	
Barva		Brown	
Spotřeba, v průměru	kg/m ²	0.9	
Doba zpracování, RT (pokojová teplota)	min	20	
Doba nastavení, RT (použitelné)	h	8 - 10	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibl. hodnoty

Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0.8
Tvrdost dle Shore	ISO 868	-	D 63
E-Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1,100
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	30
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m ²	8
Teplota tepelného zkreslení	ISO 75B	°C	45
Pevnost spoje	vnitřní	MPa	18

BALENÍ

- | | |
|---|------------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® B260 | 1.5 kg / 15.4 kg |
| ■ Isocyanate (B), SikaBiresin® RG530 | 0.975 kg / 10 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a podkladu se musí pohybovat mezi 18 a 25 °C.
- Před mícháním je třeba složku A důkladně promíchat.
- Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty, oleje a prachu.
- Broušením povrchů lze zlepšit přilnavost.
- Obě složky se musí důkladně promíchat při dodržení stanoveného míscího poměru.
- Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.
- Po otevření musí být výrobek co nejdříve spotřebován.
- Lepidlo se nanáší na obě lepené plochy pomocí štětce nebo zubaté špachtle.
- Ujistěte se, že lepené díly jsou k sobě upnuty dostatečnou silou, aby se zajistilo, že plocha lepeného spoje má tloušťku přibližně 0,2 až 1 mm a je bez vzduchových bublin.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	■ Polyol (A), SikaBiresin® B260	12 months
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® RG530	12 months
Skladovací teploty	■ Polyol (A), SikaBiresin® B260	18 °C – 25 °C
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® RG530	18 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® B260 (Biresin® Kleber braun Neu)

Březen 2024, Verze 03

Sika Advanced Resins

3

BUILDING TRUST

